

REFERENCIA

TITULO

7039LITIO-C

ARMARIO IGNÍFUGO TIPO-90

MEDIA POTENCIA (1-50 Kwh)

ALMACENAMIENTO Y CARGA SEGURO DE BATERIAS DE LITIO

DESCRIPCION

Armario de seguridad fabricado según los requerimientos de la normativa UNE-EN 14470-1, con resistencia al fuego de 90 min., apto para almacenar baterías de litio

Sus 2 puertas, tienen cierre automático a 50°C de temperatura en el ambiente, con secuenciador de seguridad.

Exclusivo sistema de 4 puntos de traba-puertas que retienen ante eventual explosión

Construidos con doble pared y aislación de 70 mm de material aislante de alta densidad no toxico.

Equipado con ventilas de cierre automático por temperatura, 2 estantes aislados y ventilados que evitan cortocircuitos, regulables de fácil limpieza y 1 bandeja inferior recolectora de posibles derrames.

Manetas de acero inoxidable de alta resistencia y cerradura con llave de seguridad.

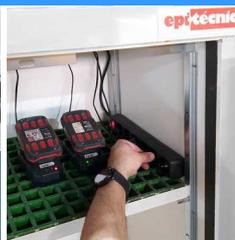
Totalmente aislado el interior del exterior del armario

Pintado con pintura horneada de alta resistencia a los corrosivos color blanco RAL 9016.

Sus juntas intumescentes dilatan su volumen 25 veces a mas de 100°C y sellan el armario herméticamente.



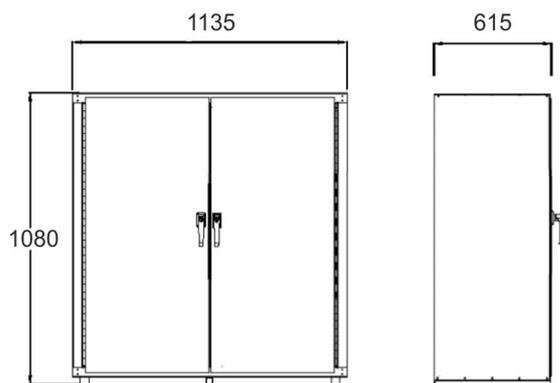
DETALLES



APTO TRASPALETA

PLANO DIMENSIONES EN mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CATEGORIA DE RESISTENCIA AL FUEGO DE 90 MINUTOS

PESO DEL ARMARIO VACIO 297 Kg

CIERRE DE PUERTAS AUTOMATICO

ACCESORIOS OPCIONALES:

- SP-300 EXTRACTOR DE GASES
- SP-500 SISTEMA DE EXTINCION AUTOMATICA
- SP-873 SISTEMA DE DETECCION DE INCENDIOS
- SP-836 DETECTOR DE GASES DE COMBUSTION
- SP-858 EQUIPO DE SEGURIDAD PARA CARGA DE BATERIAS
- 6681 ESTANTE ADICIONAL
- 6686 SUPLEMENTO ESCURRIDOR PARA COLECTORA

DIMENSIONES INTERIORES :

- ALTO : 820 mm
- ANCHO : 1000 mm
- PROFUNDIDAD : 410 mm

Rev. 03 DATE: 20/07/2022



www.epitecnica.com