

## REFERENCIA

# 7029LITIO

MEDIA POTENCIA (1-50 Kwh)

## TITULO

# ARMARIO IGNÍFUGO TIPO-90

ALMACENAMIENTO SEGURO DE BATERIAS DE LITIO

## DESCRIPCION

Armario de seguridad fabricado según los requerimientos de la normativa UNE-EN 14470-1, con resistencia al fuego de 90 min., apto para almacenar baterías de litio

Su puerta, tiene cierre automático a 50°C de temperatura en el ambiente.

**Exclusivo sistema de 2 puntos de traba-puertas que retienen ante eventual explosión**

Construidos con doble pared y aislación de 70 mm de material aislante de alta densidad no toxico.

**Equipado con ventilas de cierre automático por temperatura, 3 estantes aislados y ventilados que evitan cortocircuitos, regulables de fácil limpieza y 1 bandeja inferior recolectora de posibles derrames.**

Maneta de acero inoxidable de alta resistencia y cerradura con llave de seguridad.

**Totalmente aislado el interior del exterior del armario.**

Pintado con pintura horneada de alta resistencia a los corrosivos color amarillo RAL 1028.

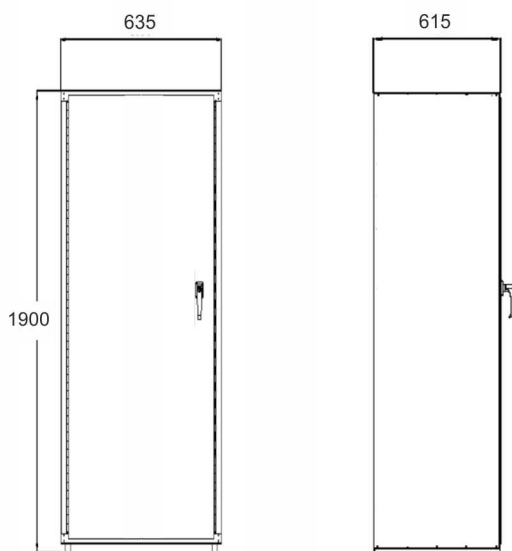
**Sus juntas intumescentes dilatan su volumen 25 veces a mas de 100°C y sellan el armario herméticamente.**



## DETALLES



## PLANO DIMENSIONES EN mm



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CATEGORIA DE RESISTENCIA AL FUEGO DE 90 MINUTOS

PESO DEL ARMARIO VACIO SIN ACCESORIOS 287 Kg

CIERRE DE PUERTA AUTOMATICO

POTENCIA MAXIMA DE CARGA MONOFASICO: 4 Kw

POTENCIA MAXIMA DE CARGA TRIFASICO: 12 Kw

### ACCESORIOS OPCIONALES:

SP-300 EXTRACTOR DE GASES

SP-500 SISTEMA DE EXTINCION AUTOMATICA

SP-873 SISTEMA DE DETECCION DE INCENDIOS

SP-836 DETECTOR DE GASES DE COMBUSTION

SP-858 EQUIPO DE SEGURIDAD PARA CARGA DE BATERIAS

6681 ESTANTE ADICIONAL

6698 ESTANTE BANDEJAS DESLIZANTES

6686 SUPLEMENTO ESCURRIDOR PARA COLECTORA

### DIMENSIONES INTERIORES :

ALTO : 1620 mm

ANCHO : 490 mm

PROFUNDIDAD : 410 mm

Rev. 02 DATE: 20/02/2022



www.epitecnica.com