

REFERENCIA

TITULO

**77150**

**ALMACEN DE BATERIAS DE LITIO**

REI-120

RESISTENTE AL FUEGO REI 120

**DESCRIPCION**

Estructura construida en acero conformado y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y espesor 120 mm. Pintura lacada color blanco RAL 9016. Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar o almacenar.

Estructura calculada y ensayada con resistencia al viento, nieve y fuego.

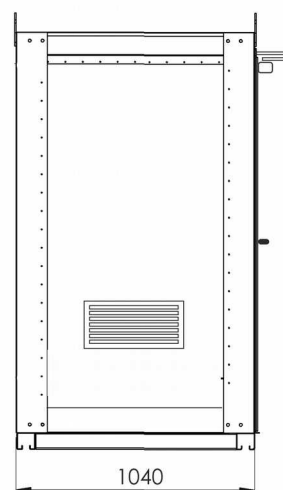
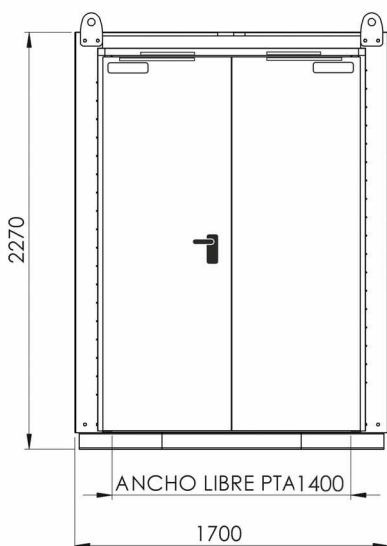
**Incluye:**

- Cubierta con rejilla galvanizada
- 2 puertas batientes reforzadas certificadas REI-120.
- Cierre de puertas automático con retenedor.
- Ventilas laterales para eliminación natural de gases con cierre automático.
- Sistema de puesta a tierra para evitar chispas o cargas electrostáticas.
- Cerradura de seguridad.
- Patas que permiten el movimiento con traspaletas.
- Ganchos normalizados para izaje vertical.



**ACCESORIOS OPCIONALES**

- Estanterías interiores CERTIFICADAS
- Rampa de acceso para carretillas
- Sistema de detección de humos con sirena (ATEX también disponible)
- Extinción Automática de Incendios
- Iluminación interior (ATEX también disponible)
- Iluminación exterior (ATEX también disponible)
- Ventilación forzada (ATEX también disponible)
- Sistema de control de temperatura interna (ATEX también disponible)
- Exhutorio Automático Anti-Explosión (Liberador de Sobrepresión)



SUPERFICIE DE ALMACENAMIENTO: 1,80 m2  
DIMENSIONES INTERIORES: 1450 x 750 x 1900

Rev. 01 DATE: 20/02/2021



www.epitecnica.com