



Sistema de cierre automático de puertas por temperatura, con traba de puertas abiertas.



Estantes regulables de fácil limpieza colectores de líquido y bandeja inferior recolectora.



Maneta reforzada de apertura con llave de seguridad.



Están equipados con ventilas que producen una corriente natural, para evitar mezclas de gases peligrosas. Las ventilas se cierran automáticamente en caso de incendio.



Chimeneas externas para conexión de sistemas de ventilación forzada.



Desde 1992 hemos realizado mas de 40 ensayos en rigurosos hornos de test normalizados. Nuestro desarrollo de materiales nos han dado una gran experiencia en la construcción y asesoramiento de Armarios Ignifugos.

# ARMARIOS IGNIFUGOS



Armarios de seguridad fabricados según los requerimientos de la normativa UNE-EN 14470-1 y la APQ-10, con resistencia al fuego de 90 min., apto para líquidos inflamables.

Construidos con doble pared de chapa y aislación de 70 mm de material aislante de alta densidad no toxico.

