

REFERENCIA	DESCRIPCION
6110	CABINA DE DESCONTAMINACION
	Con ALARMA SONORA Y LUMINICA ATEX

Estructura construida en tubería de acero galvanizado revestido en pintura epoxi.

Cabina de descontaminación compuesta de ducha de emergencia y lavaojos de emergencia, ambos accionados por plataformas individuales.

El equipo está provisto con sistema de alarma sonora y visual que se encienden automáticamente al pisar las plataformas (sistema eléctrico 220 v anti-explosivo ATEX)

Características técnicas:

Ducha: provista de 16 rociadores con dirección predeterminada que producen agua spray.

Lavaojos: construido con receptor de acero Inoxidable de diámetro 250 mm con tapa plástica rebatible automáticamente y rociadores de acero inoxidable que producen agua aireada con efecto de lavaojos y lavacara

Posee paso calibrado regulador de presión y caudal.

Válvulas: de bola de latón



CARACTERISTICAS DE FUNCIONAMIENTO

CAUDAL DE LA DUCHA DE EMERGENCIA
(valores cumplidos por normativas)

100 Litros por minuto durante 15 minutos

CAUDAL DEL LAVAOJOS DE EMERGENCIA
(valores cumplidos por normativas)

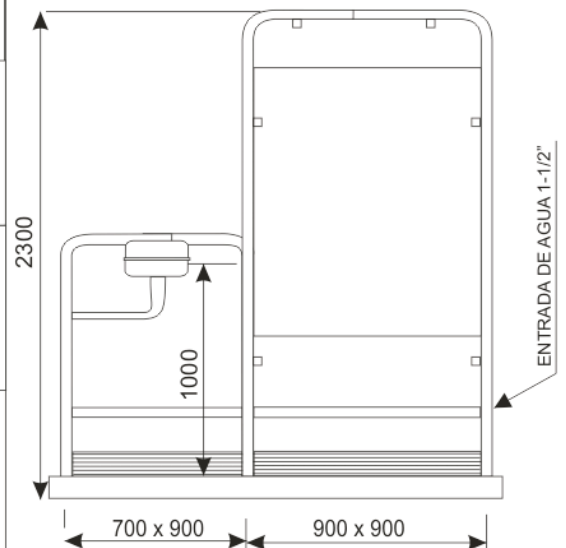
11,5 Litros por minuto durante 15 minutos

RECOMENDACIONES DEL FABRICANTE

La presión de trabajo deberá estar entre
3,5 Bar y 6 Bar

medida en la entrada del equipo

La alimentación será con agua potable, siempre que fuera posible, en caso contrario evitar aguas contaminadas de procesos productivos



ARTICULO 6110
CABINA DE DESCONTAMINACION
DIMENSIONES EN mm

